Abgeordnetenhaus BERLIN

Drucksache 18 / 18 610
Schriftliche Anfrage

18. Wahlperiode

Schriftliche Anfrage

des Abgeordneten Marcel Luthe (FDP)

vom 10. April 2019 (Eingang beim Abgeordnetenhaus am 15. April 2019)

zum Thema:

Staatsvertrag zwischen dem Land Brandenburg und dem Land Berlin über die Zusammenarbeit in der Notfallrettung

und **Antwort** vom 24. April 2019 (Eingang beim Abgeordnetenhaus am 26. April 2019)

Die Drucksachen des Abgeordnetenhauses sind bei der Kulturbuch-Verlag GmbH zu beziehen.
Hausanschrift: Sprosserweg 3, 12351 Berlin-Buckow · Postanschrift: Postfach 47 04 49, 12313 Berlin, Telefon: 6 61 84 84; Telefax: 6 61 78 28.

Senatsverwaltung für Inneres und Sport

Herrn Abgeordneten Marcel Luthe (FDP)
über
den Präsidenten des Abgeordnetenhauses von Berlin

über Senatskanzlei - G Sen -

Antwort
auf die Schriftliche Anfrage Nr. 18/18610
vom 10. April 2019
über Staatsvertrag zwischen dem Land Brandenburg und dem Land Berlin über die Zusammenarbeit in der Notfallrettung
---

Im Namen des Senats von Berlin beantworte ich Ihre Schriftliche Anfrage wie folgt:

1. Sind – wenn ja, wann und mit welchen Kommunen – Vereinbarungen im Sinne des Artikel 1 Rett-BBStVtr BE geschlossen worden und bestehen diese jeweils noch?

Zu 1.:
Auf der Grundlage des Staatsvertrages wurden zwischen der Berliner Feuerwehr und den Landkreisen Barnim (am 10.11.2008 / 25.08.2008), Oberhavel (am 08.05.2008 / 11.04.2006), Havelland (am 20.12.1999 / 23.12.1999), Potsdam (am 28.02.2000), Potsdam-Mittelmark (am 31.3.2000), Teltow-Fläming (am 11.04.2006 / 22.12.2006), Dahme-Spreewald (am 11.04.2006 / 10.01.2007), Oder-Spree (am 16.02.2000) und Märkisch Oderland (am 11.04.2006 / 23.06.2006) öffentlich-rechtliche Vereinbarungen über die gegenseitige Hilfe in der Notfallrettung geschlossen.

2. Wie häufig (Zahl der Einsätze) haben die jeweiligen Brandenburger Partner zu 1) in den Jahren 2012 ff. jeweils Einsätze in Berlin durchgeführt?

Zu 2.:
Im Einsatzleitsystem der Berliner Feuerwehr sind folgende Fälle erfasst, in denen ein Fahrzeug des Rettungsdienstes aus dem Umland einen Einsatz im Land Berlin durchgeführt hat.

Jahr	Anzahl der Einsätze
2012	1.720
2013	2.117
2014	2.297
2015	2.062
2016	1.952
2017	2.081
2018	2.520
bis 31.03.2019	596

Berlin, den 24. April 2019

In Vertretung

Torsten Akmann
Senatsverwaltung für Inneres und Sport