

**Bekanntmachung**  
**über das Inkrafttreten des Staatsvertrages zur Änderung des**  
**Staatsvertrages vom 13. Dezember 2005 zwischen dem Land**  
**Berlin und dem Land Brandenburg über die Errichtung eines**  
**Amtes für Statistik Berlin-Brandenburg**

Gemäß § 3 Absatz 2 des Gesetzes zu dem Staatsvertrag zur Änderung des Staatsvertrages vom 13. Dezember 2005 zwischen dem Land Berlin und dem Land Brandenburg über die Errichtung eines Amtes für Statistik Berlin-Brandenburg vom 10. Juli 2024 (GVBl. S. 478) wird bekannt gegeben, dass der seitens Berlin am 29. Februar 2024 unterzeichnete Staatsvertrag nach dessen Artikel 2 am 1. August 2024 in Kraft getreten ist.

Berlin den 10. September 2024

Senatsverwaltung für Inneres und Sport  
Iris Spranger